



FEDERAZIONE ITALIANA GIUOCO CALCIO  
LEGA NAZIONALE DILETTANTI  
Delegazione Provinciale  
VERBANO CUSIO OSSOLA  
piemontevda.lnd.it



COMUNICATO NUMERO 50 DATA PUBBLICAZIONE 20/06/2019

STAGIONE SPORTIVA 2018/2019

**DAL COMUNICATO UFFICIALE N° 79 DEL 20/06/2019 SI RIPORTA QUANTO SEGUE:**

**1. LEGA NAZIONALE DILETTANTI**

**1.1 ATTIVAZIONE DEL REGISTRO NAZIONALE CONI DEGLI AGENTI SPORTIVI (DAL COMUNICATO UFFICIALE N. 361 DELLA L.N.D.)**

Si riporta – in allegato – il comunicato ufficiale n. 138/A della F.I.G.C. pervenutoci per il tramite del comunicato ufficiale n. 361 della Lega Nazionale Dilettanti inerente l'argomento evidenziato in epigrafe.

**1.2 TESTO DEL CODICE DI GIUSTIZIA SPORTIVA DELLA FEDERAZIONE ITALIANA GIUOCO CALCIO, APPROVATO DALLA GIUNTA NAZIONALE DEL C.O.N.I. (DAL COMUNICATO UFFICIALE N. 363 DELLA L.N.D.)**

Si riporta – in allegato – il comunicato ufficiale n. 139/A della F.I.G.C. pervenutoci per il tramite del comunicato ufficiale n. 363 della Lega Nazionale Dilettanti inerente l'argomento evidenziato in epigrafe.

**1.3 SPORT BONUS PER INTERVENTI SU CAMPI SPORTIVI – PRIMA FINESTRA DI ACCESSO AL CREDITO DI IMPOSTA – COMUNICATO DELL'UFFICIO DELLO SPORT (DALLA CIRCOLARE 55 DELLA L.N.D.)**

Si riporta – in allegato – la Circolare n. 55 della Lega Nazionale Dilettanti inerente l'argomento evidenziato in epigrafe.

**2. SEGRETERIA L.N.D.**

**2.1 PORTAFOGLIO TESSERAMENTI**

Si ricorda a tutte le Società affiliate che dal 1 luglio 2019 per procedere alle operazioni di tesseramento è necessario che il portafoglio "Tesseramenti e altro" sia in attivo di un importo congruo a soddisfare le pratiche da evadere.

A fronte di quanto specificato si invita a verificare costantemente il saldo del proprio portafoglio, che resterà disponibile anche nella prossima stagione sportiva.

Al contempo si informano le affiliate che l'eventuale ricarica del suddetto potrà avvenire tramite bonifico bancario intestato a F.I.G.C. L.N.D. COMITATO REGIONALE PIEMONTE VALLE D'AOSTA – IT 78 U 02008 01046 0001002458, o tramite versamento in contanti presso gli sportelli del Comitato Regionale e delle Delegazioni Provinciali negli orari di apertura al pubblico, e per importi non superiori ad Euro 500,00.

Affinché la procedura di ricarica vada a buon fine è indispensabile, inoltre, che la Società provveda ad inserire la ricarica sulla propria area web ed attenda la convalida da parte degli uffici del Comitato Regionale. Nel caso di versamento in contanti la ricarica è subito disponibile.

Per facilitare tale compito si riportano le istruzioni da seguire:

1) esecuzione del bonifico per deposito tesseramento;

2) nella propria area web, alla voce del menù **PORTAFOGLIO PAG. ATTIVITA' REGIONALE E PROVINCIALE** selezionare **Inserimento di richiesta ricarica portafoglio**, nella pagina che si visualizza procedere all'inserimento dei dati richiesti avendo cura di specificare:

**TIPO OPERAZIONE:** Ricarica

**PORTAFOGLIO DESTINAZIONE:** Portafoglio Tesser. e altro

**IMPORTO:** inserire importo esatto del bonifico bancario disposto

**MODALITA' DI PAGAMENTO:** Bonifico Bancario

**CRO:** inserire codice CRO rilasciato dall'Istituto di Credito

**ABI:** inserire codice ABI del proprio Istituto di Credito

**CAB:** inserire codice CAB del proprio Istituto di Credito

**AGGIUNGI DOCUMENTO ALLEGATO:** allegare copia della ricevuta bancaria scannerizzata con file .pdf

Clickare su **SALVA DEFINITIVO** quando accertati tutti i dati inseriti.

3) Attendere la convalida di ricevimento bonifico da parte del Comitato Regionale.

4) Ricevuta la convalida, riscontrabile dal simbolo circolare verde che apparirà a lato della riga di riepilogo della ricarica, si potrà verificare il saldo del portafoglio. E' possibile verificare l'elenco delle ricaricare richieste/approvate e stampare la relativa ricevuta alla voce del menù **PORTAFOGLIO PAG. ATTIVITA' REGIONALE E PROVINCIALE - Gestione Ricariche Portafoglio Pagamenti - Elenco richieste di ricarica portafoglio.**

*Per verificare lo stato di avanzamento del saldo disponibile è a disposizione l'icona dedicata "SALDO PORTAFOGLI".*

### **3. SETTORE GIOVANILE SCOLASTICO**

#### **3.1 CONSIGLIO DIRETTIVO**

##### **3.1.1 ATTRIBUZIONE RICONOSCIMENTO BENEMERENZA "STELLA BIANCA AL MERITO SPORTIVO"**

Il Consiglio Direttivo del Comitato Regionale, nella riunione del 4 Giugno 2019, ha deliberato che venga istituita l'assegnazione del Premio di Benemeranza "Stella Bianca al Merito Sportivo" alle Società ed Associazioni Sportive che nel corso della loro attività hanno conquistato per dieci volte uno dei titoli regionali relativi ai Campionati e Tornei Fascia B di Settore Giovanile e Scolastico.

Il riconoscimento, composto da una stella bianca a cinque punte su sfondo circolare azzurro con dicitura "Settore Giovanile Scolastico – Piemonte Valle d'Aosta", potrà essere apposto sulle maglie di gioco delle Società ed Associazioni che a fronte di esplicita richiesta scritta otterranno l'assegnazione di tale onorificenza regionale.

## **4. SEGRETERIA S.G.S.**

### **4.1 TROFEO CONI KINDER + SPORT – RISULTATI FASE REGIONALE**

In merito all'attività in epigrafe, vista la graduatoria della fase regionale della manifestazione svoltasi il 3 giugno u.s. alla quale hanno partecipato selezioni di atlete e atleti dei Centri Federali Territoriali di Alba, Carmagnola e Gassino Torinese, si comunica che la selezione del **C.F.T. Carmagnola** ha acquisito il diritto di rappresentare il Piemonte alla Fase Finale del “Trofeo Coni Kinder + Sport 2019”, che si svolgerà dal 26 al 29 settembre p.v. a Crotone e Isola di Capo Rizzuto.

## **5. COMUNICAZIONI DELLA DELEGAZIONE PROVINCIALE**

### **5.1 TERMINE PER FUSIONE E CAMBI**

Si rammenta che il **termine** per depositare e/o spedire le pratiche di **fusione e cambi denominazione sociale e/o sede** presso la sede del Comitato Regionale è fissato entro **sabato 22 giugno**, al fine di ottemperare ai termini indicati dai superiori organi federali per l'inoltro delle domande in argomento.

### **5.2 SVINCOLO PER INATTIVITA' E SVINCOLO PER ACCORDO**

Si ritiene utile ribadire che, mentre i calciatori “giovani”, che hanno pertanto firmato un vincolo annuale del Settore Giovanile e Scolastico, sono automaticamente svincolati con decorrenza 01/07/2019, i calciatori “Non Professionisti” e “Giovani Dilettanti” sono svincolabili in base ai seguenti Articoli delle Norme Organizzative Interne della F.I.G.C.:

•**32 bis N.O.I.F. (svincolo per decadenza del tesseramento):** i calciatori che, al 30 giugno della corrente Stagione Sportiva, hanno compiuto almeno 25 anni possono richiedere lo svincolo per raggiunti limiti di età, sempre che l'istanza non sia già stata avanzata e accolta in precedenza (i calciatori svincolati ai sensi di questa Norma Federale sono infatti liberi automaticamente al termine delle successive Stagioni). Detto svincolo può essere richiesto inviando, non prima del 15 giugno e non oltre il 15 luglio, una lettera raccomandata (o telegramma) al Comitato Regionale e, per conoscenza, alla Società di appartenenza. Gli svincoli decorreranno dal 01/07/2019.

•**108 N.O.I.F. (svincolo per accordo tra Società e calciatore):** in qualsiasi momento della Stagione Sportiva e comunque entro il 28 Giugno 2019 i calciatori possono concordare con la Società con la quale hanno sottoscritto un vincolo pluriennale lo svincolo per accordo, che sarà prodotto e presentato con la consueta procedura on-line dalla medesima Società. Gli svincoli decorreranno dal 01/07/2019.

•**107 N.O.I.F. (svincolo per rinuncia da parte della Società):** tra il 01/07/2019 e il 15/07/2019 (ore 19) le società avranno la facoltà di svincolare, a propria discrezione, i calciatori presenti in organico presentando le relative “Liste di Svincolo” con la consueta procedura on-line.

Si allega la modulistica relativa agli svincoli per inattività (Art. 109 delle N.O.I.F.) e per raggiunti limiti di età (Art. 32 bis delle N.O.I.F.).

### **5.3 RITIRO TESSERINI PERSONALI**

Si informano le Società sotto indicate che sono a disposizione per il ritiro dei tesserini personali di riconoscimento:

**BEURESE, MASERA, MONTECRESTESE, PIEDIMULERA, VICTOR INTRA**

# GIUSTIZIA SPORTIVA

Il G.S. Bruno Colusso, coadiuvato dal Sostituto G.S. Avv. Giuliano Clementi ha adottato le decisioni che, qui di seguito, integralmente si riportano:

## **TORNEO "ALE' CREULA- CATEGORIA PRIMI CALCI (TENUTOSI IN DATA 8/6/19).** **SOCIETA' ORGANIZZATRICE: A.S.D. CREVOLESE**

Dall'esame della documentazione del torneo in oggetto depositata agli atti, è emerso come le seguenti società: **A.C.D. MASERA; S.D. CALCIO VOGOGNA; U.S.D. JUVENTUS DOMO "A" e "B"; A.S.D. FOMARCO DON BOSCO PIEVESE**, abbiano partecipato al predetto torneo impiegando giocatori di classe 2013 e pertanto non in regola con quanto previsto dal regolamento del torneo stesso (art. 2), nonché dalla guida all'organizzazione dei tornei giovanili pubblicata sul C.U. n. 6 del 6/8/2018, al punto 2.1.

Conseguentemente,

### **si delibera**

- di comminare a ciascuna delle società: A.C.D. MASERA; S.D. CALCIO VOGOGNA; U.S.D. JUVENTUS DOMO "A" e "B"; A.S.D. FOMARCO DON BOSCO PIEVESE l'ammenda di €15,00;
- di inibire fino al 30/6/2019 gli accompagnatori ufficiali delle predette squadre, Sigg.ri Ghisoli Italo (Masera); Zanon Lorenzo (Vogogna); Mallone Domenico (Juventus Domo "A" e "B"); Blardone Danilo (Fomarco Don Bosco Pieveve);
- di comminare alla società organizzatrice del Torneo A.S.D. CREVOLESE l'ammenda di €25,00 per aver omesso il controllo della documentazione riguardante i giocatori impiegati dalle predette società, non aventi titolo.
- di inibire fino al 30/6/2019 il Responsabile dell'organizzazione del Torneo, Sig. Rolandi Aldo, per quanto sopra riportato.

IL GIUDICE SPORTIVO

Bruno Colusso

**Le ammende comminate con il presente Comunicato devono essere versate entro 15 giorni dalla data di pubblicazione direttamente al Comitato Regionale, a mezzo di bonifico bancario IBAN IT78U0200801046000100245810, oppure in contanti presso la sede della Delegazione.**

**Pubblicato in Verbania, affisso all'albo della Delegazione Provinciale del Verbano Cusio Ossola e diffuso anche in forma telematica il 20 giugno 2019.**

IL SEGRETARIO  
Sergio Belli

IL DELEGATO  
Ruggero Baraggia